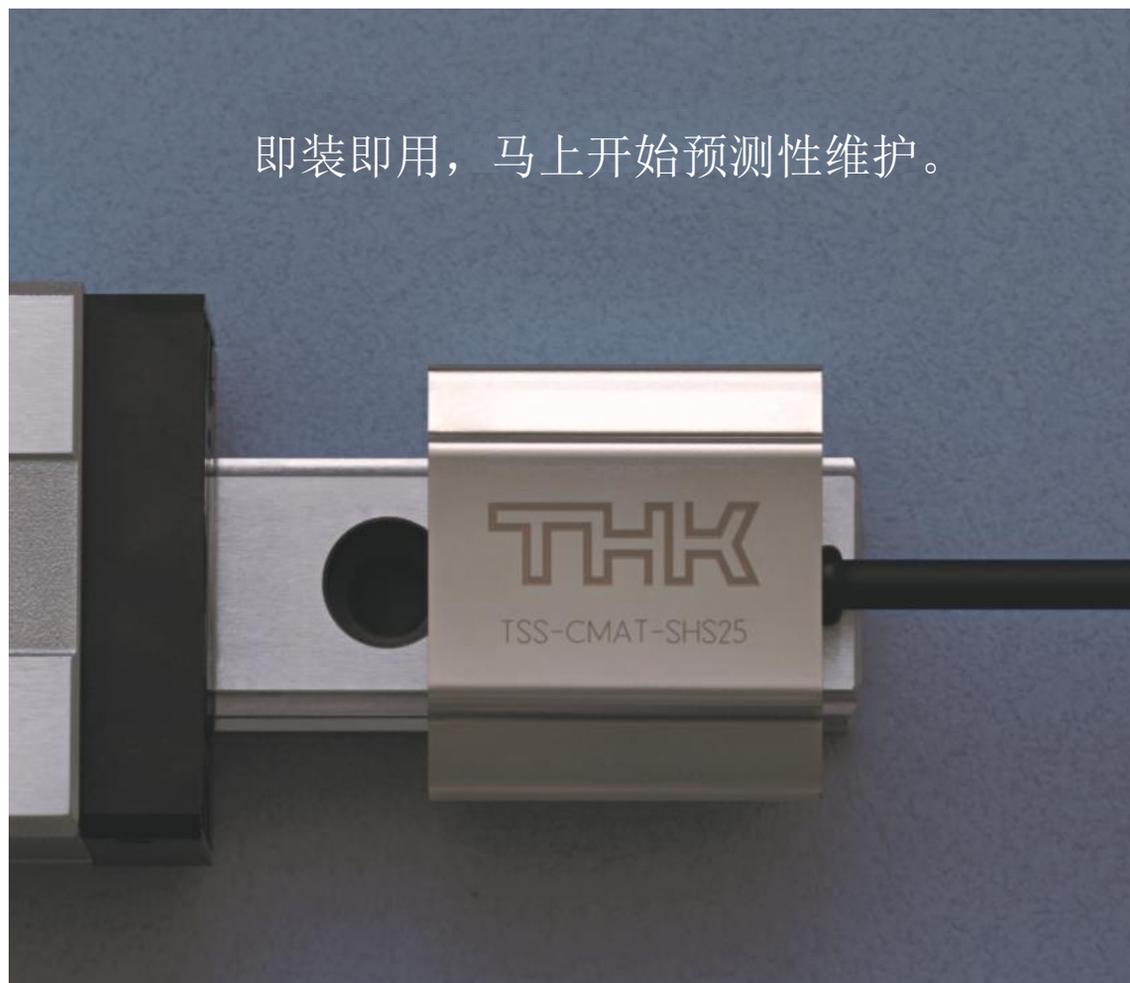


OMNledge应用示例

~食品行业篇~

即装即用，马上开始预测性维护。



蒂业技凯（中国）投资有限公司
营业统括部 IOT部 IOT课
电话：0411-8733-7111

【痛点①】

在进行食品加工时，周遭的恶劣环境导致导轨损坏



食品加工时，在潮湿，多油，腐蚀性药剂或气体，以及高温等条件下，极易导致导轨早期损坏。虽然采用了防尘盖，但如果因为损坏导致生产停止，后果不堪设想。需要尽早捕捉到异常状况。



【痛点②】

在纸屑扬尘的环境里，导轨的更换频率变高。



在装箱等多尘环境里，导轨仅用一年左右就需要更换。食品行业装箱流程里，必须避免导轨钢珠脱落导致的产品里混入异物。能否提早知晓异常情况呢？



OMNI edge的对策



检测部件健康状态

将经验，感觉判断转变成数字化。从而精确把握产品状态。

检测值 72
危险上限值 75



检测值 81
危险上限值 75



简便的设置

仅需设置专用的传感器，接通电源，即自主构筑网络。



超过危险上限值警告邮件即自动发送。

产品异常状态邮件将通知担当。
在酿成重大故障之前及时通知。



投入效果示意图

无须多余补充库存。



“库存成本”

不知道什么时候故障，只能大量补充库存。
但是导入以后可根据产品的状态适当补充。

因为不能把握何时破损的情况，必须大量补充库存。如果能将部件状况可视化，就可以实现定期维修，保证库存的适量就可以。

防止突发状况下的停产，保证供货



“意外支出”

突发状况下的大面积停产 → 需要向设备生产厂商报修，同时也会因延迟产生损失
但是导入以后可计划停产进行检修（在合理计划的前提下可将停产程度降至1/3以下甚至无须停产）

为执行生产计划，保证按时交货。
需要将机械关键零部件的状况可视化。

OMNIedge 是什么？



OMNIedge 是THK公司提供的IoT服务。通过对机械关键零部件的预测性维护，把异常状况可视化并告知用户。它可以使用户从选择传感器，确立算法，到构筑网络环境等耗时耗钱的高门槛业务中解放出来，在生产现场立即投入使用。

01 省心

利用自动化技术将THK传感器系统与整体系统无缝对接

02 安全

通过将整个服务于IoT网络相联，来实现安全的数据通信

03 初期投资为零

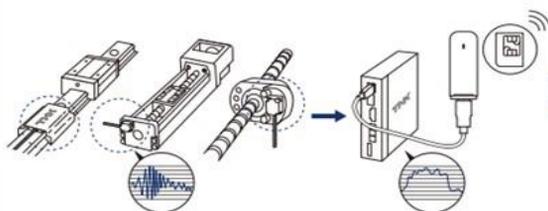
通过订阅付费方式,设备和通讯环境的费用包含在内,无需额外费用

SYSTEM

系统概要

易于安装

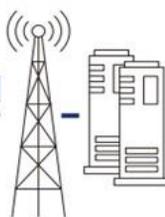
只需在机械基础零部件上安装专用传感器，然后接通电源即可自动构建网络。



通过传感器，将损坏和润滑状态数字化。 仅取得必要的数，然后通过USB上网棒发送。

安全操作

通过封闭网络安全收集。



支持全球扩展。

预测检测

通过预测检测软件分析数据。该软件可以根据累积的数据进行学习和进化。



通过电子邮件通知。

全球对应是我们为各个国家和地区选择最适合的网络线路。