

17 搬送用XYZ軸ユニット

左右のラック&ピニオンを連結することで同期をもたせることにより、ガントリーの姿勢に安定性を持たせたXYZユニットです。X軸の両側にモータやボールねじを設けるよりも、コスト的に有利です。

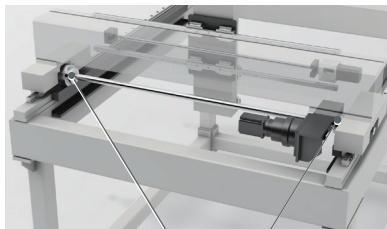


主な要求仕様

繰返し
位置決め
精度

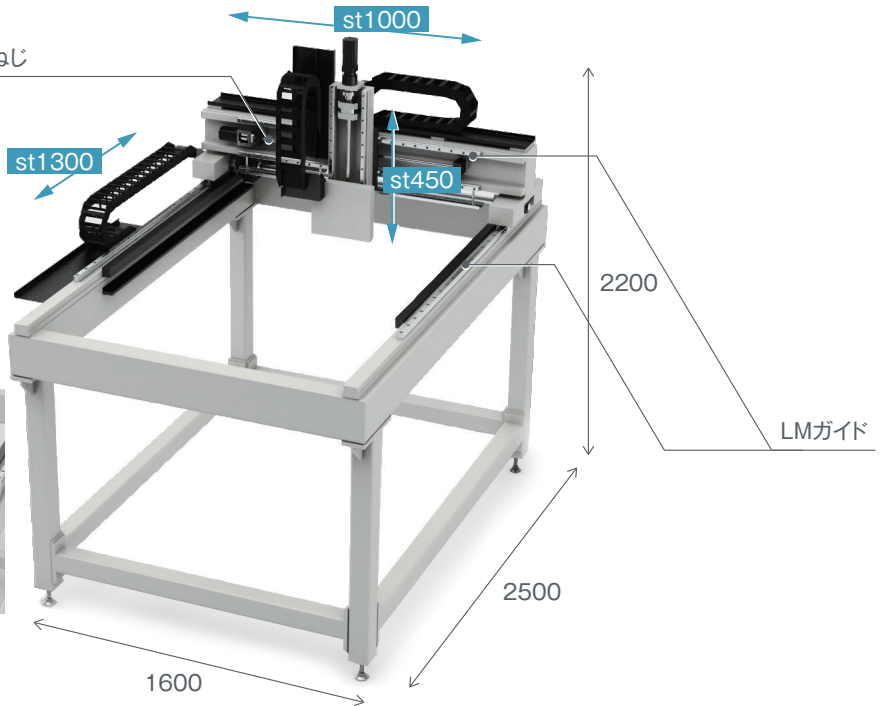
走り
真直度

バック
ラッシュ



ラック&ピニオン

ボールねじ



18 大型アライメントユニット(XYθ軸)

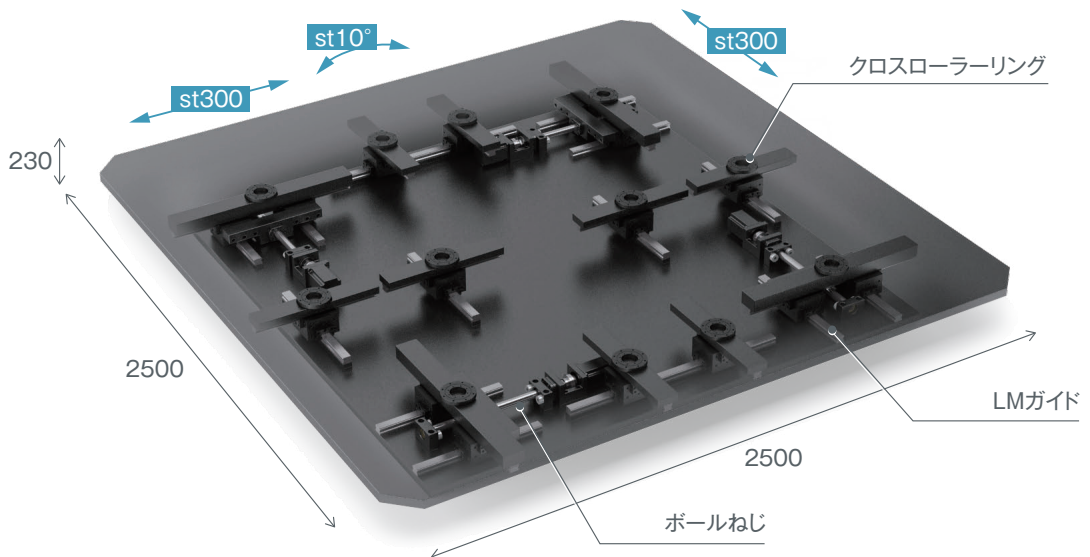
LMガイドとクロスローラーリングの組合わせにより、XYθ方向にアライメント可能なユニットです。荷重負荷用のLMガイドやクロスローラーリングを複数組使用することにより、大型かつ薄型のアライメントステージが実現可能です。



主な要求仕様

繰返し
位置決め
精度

平行度



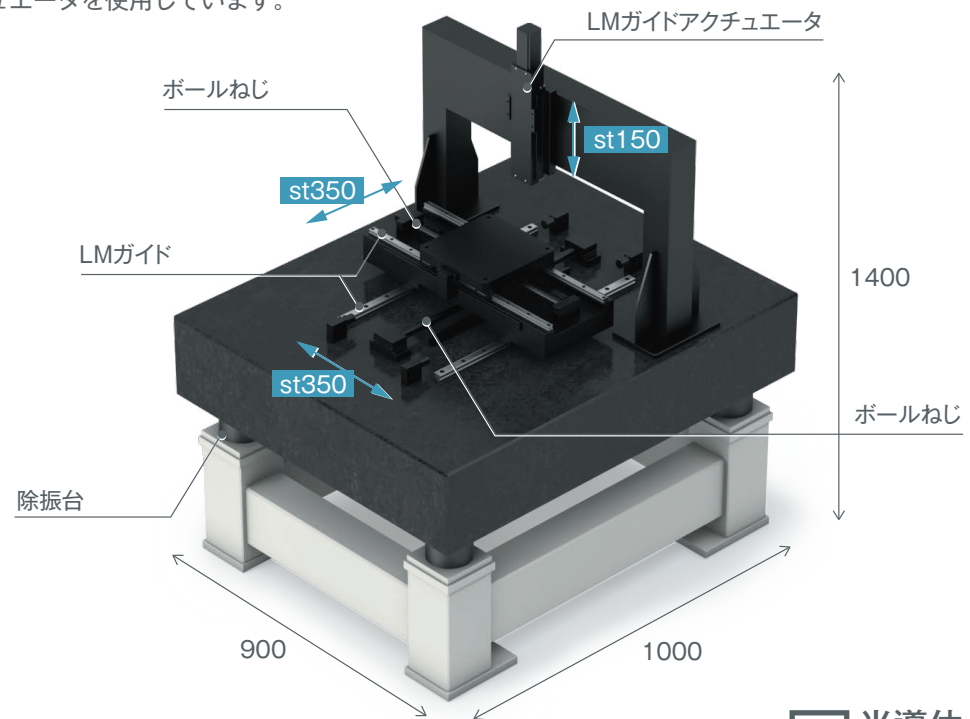
19 XYZ 軸ユニット



高精度かつ高加減速によるピッチ送りが必要なため、石定盤を使用することで、各種精度の向上および高減衰性を重視したユニットです。振動など周辺装置からの外乱の影響を低減するため、除振台を採用しています。Z軸は作業対象物の上部に配置することからクリーン仕様のLMガイドアクチュエータを使用しています。

主な要求仕様

- 位置決め精度
- 直角度
- 繰返し位置決め精度
- 高速性
- 高加減速
- 走り真直度
- 姿勢 (ピッチ、ヨー、ロー)



20 XZ θ 軸ユニット



X軸の上にクサビ機構を使用したZ軸昇降ユニットを搭載し、さらにその上にアライメントユニットを搭載したXZθユニットです。X軸とZ軸とアライメントユニットを組み合わせることにより、搬送と位置調整を1台のユニットで行うことが可能です。

主な要求仕様

- 繰返し位置決め精度
- 平行度
- 平面度
- 等速性

